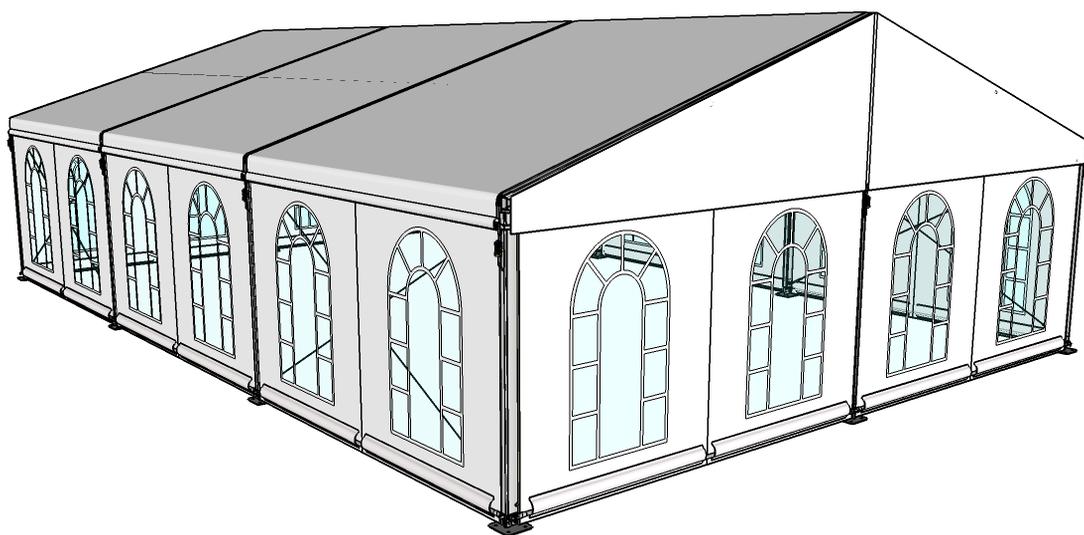


*Технический паспорт
теневой конструкции
«Шатер двухскатный 10x15»*



Краткое описание и возможности эксплуатации

Тентовые быстровозводимые конструкции — это конструкции на основе каркаса из алюминиевого сплава с покрытием из ткани ПВХ.

Данные сооружения не относятся к объектам обязательной сертификации Системы сертификации ГОСТ Р и их обязательная сертификация не предусмотрена.

Конструкции компании «Шатер-Тент» могут быть установлены для временного или постоянного использования. Эксплуатационный период — не менее 10 лет.

Конструкция включает в себя тентовую мембрану из специальной полимерной ткани с огнезащитным влагостойким покрытием и каркас выполненного высокопрочного алюминиевого сплава.

Ткань-мембрана, туго натянутая на жёсткий каркас, отлично противостоит ветровым нагрузкам, не меняет форму, не вибрирует и не «хлопает»

Каркас конструкций является самонесущим, что позволяет монтировать их без фундамента в местах, где запрещены земляные и бетонные работы (газоны, заповедные зоны и т.д.). Опоры крепятся анкерами (забивными) в существующий грунт. В остальных случаях — выполняются различные виды фундаментов (сборные блоки, монолит, кирпичная кладка и т.д.), которые выполняют роль балластового груза. Крепление основания осуществляется анкерами (клиновыми) к заранее установленному фундаменту, либо к бетонному покрытию.

Крыша и стены выполнены из качественного материала ПВХ и обработана специальными средствами, которые делают её огнеустойчивой и погодоустойчивой.

Ткань соответствует международным стандартам огнестойкости (в РФ — Н1). Она является самогасящейся и не поддерживает распространение пламени. Возможно выполнение в различных цветовых вариантах.

Физические параметры изделия

Размеры	10 x 15 м (ширина и длина)
Высота стенок	2,4 м
Высота в коньке	4,11 м
Ветровая нагрузка (гарантийная)	до 20 метров в секунду

Характеристики профиля

Основной рамный профиль	146 x 90 x 3 мм, алюминий анодированный, обработан дробью в цвет «серебро», (Сплав 6063)
Дополнительный профиль	89 x 45 x 2 мм, алюминий анодированный, обработан дробью в цвет «серебро», (Сплав 6063)

Характеристики ткани тентового полотна и фронтонов

Основа	лавсановая нить
Вид покрытия	поливинилхлорид
Общий вес	650 г/м ²
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г1
Производитель	Hanwha Unisol 650 (Blackout)

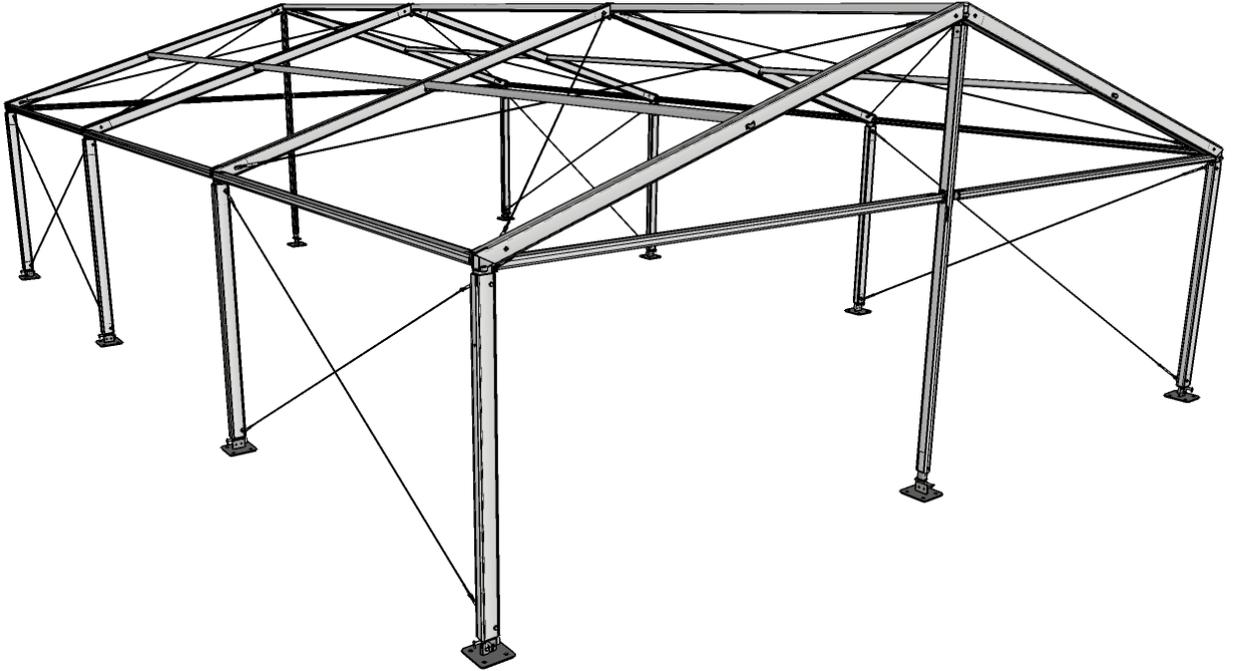
Характеристики ткани стен

Основа	Лавсановая нить
Вид покрытия	поливинилхлорид
Общий вес	650 г/м ²
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г1
Производитель	Hanwha Unisol 650

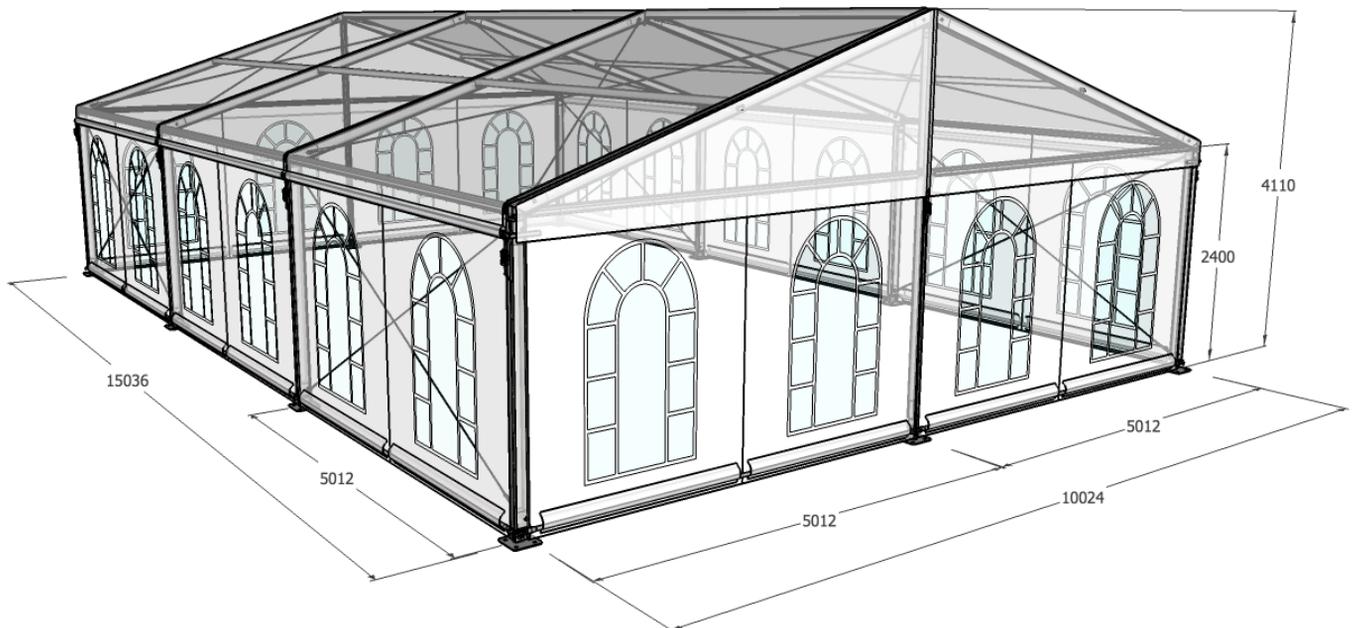
Комплектация конструкции:

№	Наименование элемента	Кол-во, шт.
1	Опорная платформа	10
2	Фитинг коньковый	4
3	Опора боковая в сборе с фитингом	8
4	Опора торцевая в сборе	2
5	Стропило	8
6	Балка продольная (68 x 110 x 4925 мм)	6
7	Балка торцевая (68 x 110 x 4860 мм, с регулируемым вкладышем)	4
8	Прогон коньковый (45 x 89 x 4925 мм)	3
9	Прогон дополнительной поддержки (60 x 60 x 4925 мм)	6
10	Трос продольной устойчивости (в стенах) с такелажем (5,5 м)	8
11	Трос разнонаправленной устойчивости (в крыше) с такелажем (7,1 м)	8
12	Профиль натяжения стены (D34 x 5150 мм, сталь)	10
13	Профиль натяжения кровельного полотна (25 x 50 x 5000 мм, сталь)	10
14	Соединитель профилей натяжения тентового полотна угловой	4
15	Соединитель профилей натяжения тентового полотна прямой	3
16	Храповый механизм натяжения кровельного полотна	10
17	Шкворень крепления опоры к платформе	10
18	Кровельное полотно ПВХ	3
19	Фронтон ПВХ	2
20	Стена ПВХ без окон	5
21	Стена ПВХ с окнами	5
22	Анкерный гвоздь крепления опор (два на опору)	20
23	Комплект метизов	1

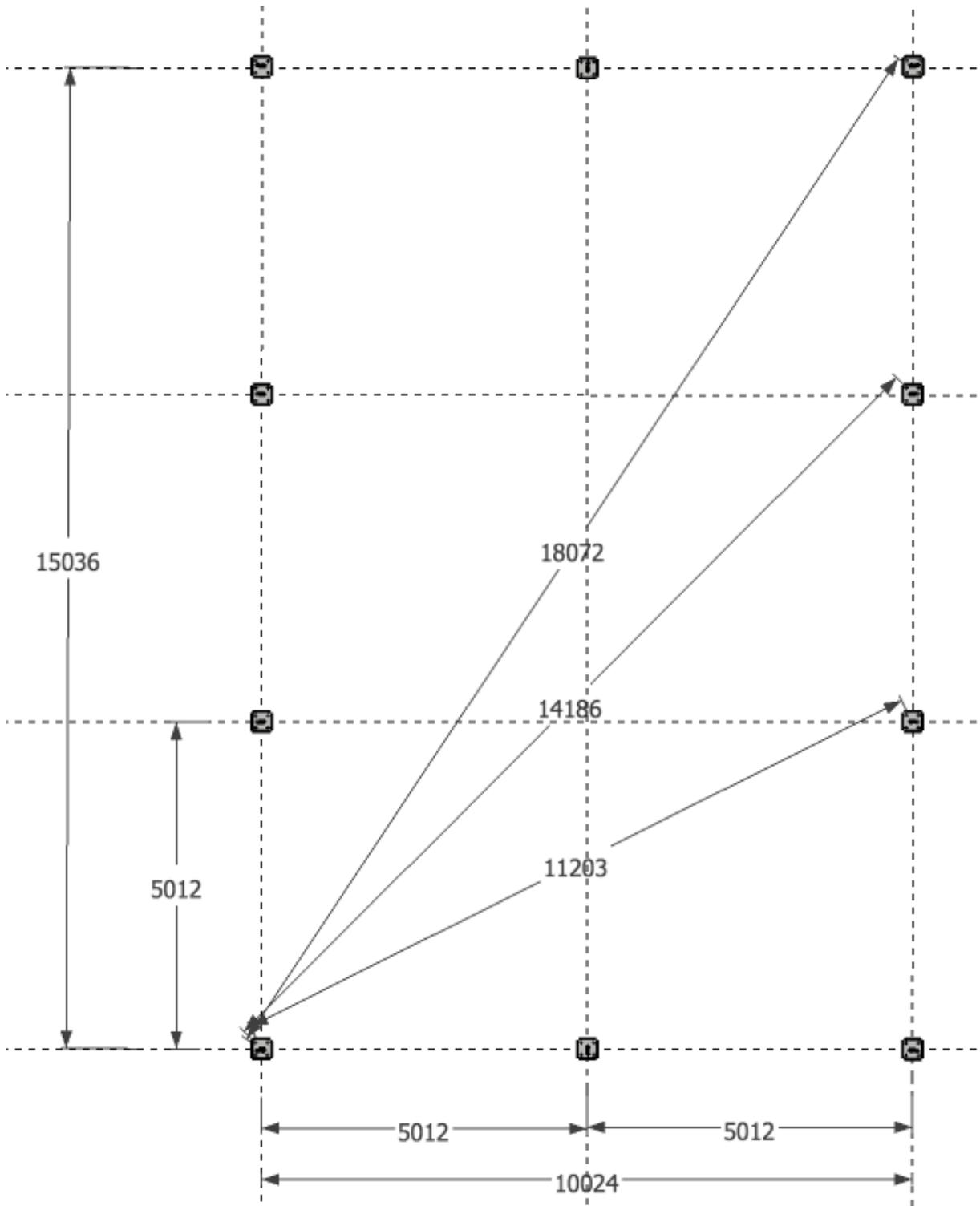
Чертеж алюминиевого каркаса:



Основные габаритные размеры:



Осевые размеры:



Условия эксплуатации изделия.

1. Эксплуатация конструкции (деталей конструкции) рассчитаны на использование при ветровой нагрузке до 20 м/с.
2. В целях безаварийной всесезонной эксплуатации тентовой конструкции не допускается образование снегового покрова на крышах тентовой конструкции, а также образование снеговых карманов и наледи. Излишки снега и льда должны быть удалены с кровли тентовой конструкции мягкими щетками или иным безопасным для тента ПВХ способом.
3. Недопустимо загрязнение элементов тентового полотна горюче-смазочными материалами, битумом, едкими кислотами и щелочами и окрасочными составами.
4. Недопустимо разведение открытого огня под тентовой оболочкой и в непосредственной близости от нее (ближе 3 м от поверхности тента).
5. Недопустимо попадание на тент искр, в том числе от сигарет, пиротехнических средств, сварочного оборудования и непогашенных спичек.
6. Недопустимо механическое повреждение несущих элементов каркаса, кровли, сегментов фундамента, находящихся в непосредственной близости (менее 1 м) от опорных платформ конструкции.
7. Недопустимы сверление, сварка элементов каркаса, ослабление болтовых соединений и тросовых оттяжек
8. Любые изменения и дополнения конструкций, в том числе навешивание дополнительного оборудования, приложение непроектных нагрузок, могут разрушить тентовую конструкцию.
9. Необходимо производить ежедневный осмотр тентовой конструкции, следить за состоянием оболочек и металлического каркаса, незамедлительно сообщать о случаях изменения начальной геометрии конструкции и надрыва тентовых полотен.
10. Не реже 1 раза в месяц необходимо производить осмотр резьбовых соединений каркаса, особенно тросовых связей. При ослаблении уровня натяжения тросов необходимо произвести их натяжку.
11. Изделие должно храниться в разобранном виде. Все детали Изделия, в особенности изготовленные из ПВХ, должны быть очищенными от загрязнений, высушены и защищены от внешних воздействий (атмосферные осадки, пыль, продукты жизнедеятельности биологических организмов, механические повреждения).
12. Транспортировка должна осуществляться в упаковке, позволяющей защитить изделие от механических повреждений и транспортировочных загрязнений.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации Изделия – 12 месяцев при соблюдении условий хранения, транспортировки и эксплуатации.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.СГ64.Н01294**

Срок действия с **18.11.2019** по **17.11.2022**

№ **0366289**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11СГ64 от 30.04.2015

Автономная некоммерческая организация "Орган по сертификации проектной и промышленной продукции в строительстве **"КРАСНОЯРСКСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"**
Россия, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом.5,16, тел./факс (391) 202-35-01,
E-mail: sertif@list.ru

ПРОДУКЦИЯ

Профили прессованные из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций
Выпускаются по **ГОСТ 22233-2018**
Серийный выпуск
Приложение 1 (бланк 0081797)

код ОК

24.42.22.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 22233-2018 (н.п. 5.1, 5.2, 5.3.1-5.3.3, 5.4, 7.1-7.6)

код ТН ВЭД

7604 29 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,
E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерное общество "Татпроф" (АО "Татпроф")

Россия, 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,
E-mail: 116@tatprof.ru, тел./факс (8552) 77-85-80

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 164 от 15.11.2019, ИЛ "ЛИСК", № RA.RU.22СЛ54

Сертификатов соответствия:

№ РОСС RU С-ДЕ.АК01.Н.06493/19 с 12.09.2019 по 11.09.2022, ООО "Флай", г. Орел

№ С-ДЕ.АБ09.В.00358 с 15.03.2018 по 15.03.2021, ООО "ЮРЦЭПБС", г. Ростов-на-Дону

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 3с

Знак соответствия наносится на техническую и сопроводительную документацию



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

Ю.Ф. Стоян

инициалы, фамилия

Е.П. Сидоренко

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0081797

ПРИЛОЖЕНИЕ I

К сертификату соответствия № *РОСС RU.СГ64.Н01294*

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
24.42.22.130 7604 29 900 0	<p><i>Профили прессованные из алюминиевых сплавов для ограждающих конструкций, серий:</i></p> <p><i>ТП-45, ТП-50</i> <i>ТП-50200, ТП-50300, ТП-50400</i> <i>ТП-50500, ТП-50600, ТП-50700</i> <i>ТП-78ЭФ</i> <i>ТПТ-60, ТПТ-65, ТПТ-95</i> <i>ТПТ-72, ТПТ-72ПС</i> <i>ТПТ-75, ТПТ-117</i> <i>ТПК</i> <i>ТПСК-60500</i> <i>ЭК-30, ЭК-40, ЭК-50, ЭК-69, ЭК-89</i> <i>ЭК-400, ЭК-640,</i> <i>RL-500</i> <i>НЧП</i> <i>МП-30, МП-40, МП-45, МП-50, МП-58</i> <i>МП-65, МП-72, МП-500, МП-640</i> <i>МП-640 2.0</i></p>	<i>ГОСТ 22233-2018</i>

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 Акционерное общество "Татпроф"
 (АО "Татпроф")
 Россия, 423800, Республика Татарстан,
 г. Набережные Челны, ул. Профильная, д. 53,
 E-mail: 116@tatprof.ru, ИНН 1650089015



Руководитель органа

Эксперт

Ю.Ф. Стоян
 подпись
Е.П. Сидоренко
 подпись

Ю.Ф. Стоян

инициалы, фамилия

Е.П. Сидоренко

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС KR.HB65.H01447/21

Срок действия с 18.05.2021 по 17.05.2024

№ 0051920

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11HB65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (РМ5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Тентовая ткань. Торговая марка UNISOL
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
22.21.42

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
Спецификация изготовителя

код ТН ВЭД
3921 90 600 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "HEESUNG POLYMER CO., LTD"
Место нахождения: Корея, Республика, 6F, BULIM Building, 42, EuIjiro 1-ga, Jung-gu, Seoul

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН "HEESUNG POLYMER CO., LTD"
Место нахождения: Корея, Республика, 6F, BULIM Building, 42, EuIjiro 1-ga, Jung-gu, Seoul

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 05-5675-2021 от 18.05.2021 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ГЕРЦ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации